

Infraestructuras de Productos Petrolíferos

(Datos a diciembre de 2023)

ÍNDICE

1. Infraestructuras de productos petrolíferos.....	2
2. Refinerías.....	2
2.1. Gibraltar-San Roque.....	2
2.2. La Rábida.....	3
3. Mapa del sistema petrolífero andaluz.....	5

Puede hacer difusión, exhibición o cualquier forma de divulgación pública del presente trabajo o de alguno de sus datos siempre que se indique que la fuente de información es la Agencia Andaluza de la Energía.



1. [Infraestructuras de productos petrolíferos](#)

La **red de oleoductos** en Andalucía es la más extensa de España y alcanza una longitud superior a 1.100 kilómetros. Esta red está conectada a las **dos refinerías** que operan en nuestra Comunidad y que se describen a continuación. Esta red discurre por las provincias de Huelva, Sevilla, Cádiz y Córdoba. Además existen doce **instalaciones de almacenamiento** con una capacidad aproximada de 2,7 millones de m³ y seis instalaciones aeroportuarias.

2. [Refinerías](#)

En general, una refinería consiste en un grupo complejo de instalaciones en el que el petróleo crudo se separa en fracciones ligeras y pesadas, las cuales se convierten en productos aprovechables o insumos. El conjunto de operaciones que se realizan en las refinerías para conseguir estos productos son denominados “procesos de refinación”.

En Andalucía existen actualmente dos Refinerías: “**La Rábida**”, en Palos de la Frontera (Huelva) y “**Gibraltar-San Roque**” en San Roque (Cádiz), con una potencia nominal total de refinación de 22,5 millones de toneladas de crudo al año, tras la ampliación de ‘La Rábida’, en 2010.

2.1. [Gibraltar-San Roque](#)

La **refinería de Gibraltar-San Roque** es una refinería de petróleo de la empresa CEPSA situada en la orilla norte de la Bahía de Algeciras, entre los núcleos de Puente Mayorga y Guadarranque, en el término municipal de San Roque, Cádiz, España.

Desde su puesta en marcha en 1967, en una zona estratégica para las exportaciones, la Refinería Gibraltar-San Roque se ha configurado como una industria altamente integrada con el complejo petroquímico en el que se ubica y con el resto de industrias locales, a las que abastece de productos energéticos. Sus unidades de proceso funcionan en base a tecnologías dirigidas al ahorro energético, así como a la máxima seguridad de personas e instalaciones.

La refinería de Gibraltar tiene la peculiaridad de incorporar una importante área petroquímica, dos unidades de cogeneración de electricidad y vapor y unidades de fabricación de bases lubricantes, parafinas y extractos aromáticos, por lo que la gama de productos que de ella salen va más allá que la mayoría de instalaciones de refinación. **Su capacidad nominal de destilación atmosférica de crudo es de 12 millones de toneladas de petróleo al año.**

En la Refinería se fabrican todo tipo de combustibles (propano, butano, gasolinas, combustibles de aviación, gasóleos, etc.) y productos químicos puros básicos para la industria petroquímica, como el benceno, paraxileno, ortoxileno, etc. Algunas de sus plantas son únicas a nivel nacional.

El **Área de Mezcla y Envasado (blending)** depende de la compañía Cepsa Comercial Petróleo. Aquí, las diferentes bases que se obtienen tienen que ser convenientemente mezcladas y aditivadas para conseguir los diferentes tipos de aceites tanto lubricantes (Automoción, Marinos e Industriales) como hidráulicos, con las calidades requeridas en cada caso.

Para la expedición de productos por medio de barcos se utilizan las instalaciones del puerto de la Refinería. Además, se dispone de un oleoducto que permite el envío de productos a las instalaciones de CLH. Existen también cargaderos de cisternas y camiones en distintos puntos de la fábrica.



En el mismo complejo industrial se encuentra la **Planta Química Puente Mayorga**. La proximidad de las dos instalaciones favorece su alto grado de integración, de forma que un alto porcentaje de la materia prima consumida en la Planta Química es suministrada por la Refinería, consiguiéndose una minimización en el impacto global del proceso al evitarse el transporte desde otros suministradores nacionales o internacionales.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DE LA REFINERÍA GIBRALTAR - SAN ROQUE	
Capacidad de destilación	12 millones TM/A
Terminal marítimo	Buques hasta 350.000 TPM
Extensión	1,5 millones m ²
Capacidad de almacenamiento de crudo	1.200.000 m ³
Capacidad de almacenamiento de productos petrolíferos	900.000 m ³

2.2. [La Rábida](#)

La refinería La Rábida inició su actividad productiva en el año 1967 con una capacidad de producción de sólo 2 millones de toneladas, cantidad que fue incrementando a lo largo de los años. En el año 2010, tras una importante ampliación, permitió elevar su **capacidad nominal de destilación atmosférica de crudos a 10,5 millones de toneladas al año**.

Su actividad industrial principal se desarrolla en el campo del refinado del petróleo, produciendo, almacenando y expidiendo una amplia gama de productos energéticos, asfálticos, petroquímicos y otros derivados del petróleo. Asimismo, La Refinería La Rábida cuenta con dos unidades de cogeneración, que producen energía eléctrica y vapor.

En la actualidad, la Refinería es una industria integrada tanto con la **planta química de Cepsa** en Palos de la Frontera, a la que suministra de benceno, propileno o vapor, así como con las industrias de la zona. Mediante esta integración, aprovecha sinergias y se abastece de algunas materias primas y recursos necesarios para su funcionamiento, mientras que es una fuente de productos energéticos y materias primas para los otros complejos.

Sus instalaciones ocupan una superficie aproximada de 270 Ha. Dispone de varias zonas destinadas a la carga y descarga de hidrocarburos, destacando:

- **Dos terminales marítimos:** el muelle petrolero Torre Arenillas, situado en la desembocadura del río Tinto y a 5 km de la Refinería, que permite la carga y descarga de buques de hasta 70.000 TPM¹ en sus dos pantalanes de atraque; y el muelle Reina Sofía, situado a 2 km de la refinería, que permite la descarga de buques de hasta 50.000 TPM.
- **Una monoboya flotante,** situada a 10 km de la costa, que facilita el amarre de petroleros de hasta 199.000 TPM y donde se realiza la descarga de crudo.

Como ya se ha mencionado, en el mismo complejo industrial se encuentra la **planta química Palos de Cepsa**. La proximidad de las dos instalaciones favorece su alto grado de integración, de forma que un alto porcentaje de la materia prima consumida en la Planta Química Palos es suministrada por la Refinería, consiguiéndose una minimización en el impacto global del proceso al evitarse el transporte desde otros suministradores nacionales o internacionales.

1 TPM (tonelaje de peso muerto)

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DE LA REFINERÍA LA RÁBIDA	
Capacidad de destilación	10,5 millones TM/A
Terminal marítimo	Buques hasta 199.000 TPM
Extensión	2,4 millones m ²
Capacidad de almacenamiento de crudo	1.447.227 m ³
Capacidad de almacenamiento de productos petrolíferos	1.172.485 m ³

A continuación se incluye un mapa con el sistema petrolífero andaluz.

3. Mapa del sistema petrolífero andaluz

